



Wir gießen
Ihre Ideen
in Form

We cast your ideas



Kunststofftechnik PUR

A - 3970 Weitra

Gmünder Straße 229

Tel. +43(0)2856/5011

Fax. +43(0)2856/5012

e-mail:office@asma.at

PRODUKTINFORMATION

Kennwerte

ASMAPRENE FPS-Serie

Eigenschaften	Prüfvorschrift	Maßeinheit	Asmaprene FPS				
			30	35	40	45	53
Härte, Shore A/D	DIN 53505	Shore A Shore D	30	35	40	45	53
Reißfestigkeit	DIN 53504	N/mm ²	4	6	8	11	15
Reißdehnung	DIN 53504	%	380	440	490	620	800
Weiterreißwiderstand (Graves)	DIN 53515	N/mm	5	6	8	10	12
Abrieb	ISO 4649-A	mm ³	200	160	110	72	38
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	32	34	36	37	38
Druckverformungsrest 70h/23°C 24h/70°C	DIN 53517	%	<1	<1	<1	1	2
Dichte		g/cm ³	1,25				

In diesem technischen Datenblatt sind Richtwerte angegeben. Diese Werte sind beeinflussbar durch Verarbeitungsbedingungen, Modifikationen, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse und befreien den Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie sind aufgrund der gegenwärtigen Erfahrungen und Kenntnisse zusammengestellt. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

Für weitere Auskünfte stehen wir gerne zur Verfügung! www.asma.at/WERKSTOFFE

Rev-Nr. 02-2020 / 26.03.2020 PR



Eigenschaften

ASMAPRENE FPS-Serie

Chemische Basis	Polyester Spezial – Polyurethansystem
Charakteristik	Speziell entwickeltes Gießpolyurethansystem für verschleißfeste und extrem verformbare Auftragswalzen mit höchster Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von verschiedenen Lösemitteln.
Einsatzgebiete	<u>Walzlackieren</u> von Holz-, Metall- Kunststoff- und Glasoberflächen mit wässrigen, UV- als auch lösemittelhärtenden Lacksystemen. Walzen, Rollen, Räder und Formteile in Kombination weicher Härteeinstellungen mit <u>erhöhter Dauergebrauchstemperatur</u> . <u>Spezielle Anwendungen</u> für den Maschinen- und Anlagenbau.
Besondere Vorteile	Extreme Flexibilität und Verformbarkeit – Möglichkeit zum Walzlackieren von profilierten / gewellten Oberflächen mit großen Höhenunterschieden und Radien in einem Arbeitsdurchgang. Ausgezeichnete Homogenität der Walzenoberfläche, ausgezeichnetes Rückstellvermögen, sehr gute Schleifbarkeit (kann kundenspezifisch angepasst werden), geringstmögliche Quellung in einer Vielzahl von Lösemittel, erhöhte Dauergebrauchstemperatur.
Besondere Beständigkeiten	Sehr gute Beständigkeit, geringste und reversible Quellung in Lösemitteln wie: Tetrahydrofuran (THF) n-Methyl-2-pyrrolidon (NMP) Methoxypropylacetat (MPA) Methoxypropanol (MPO) Methylethylketon (MEK) Ethanol Aceton Toluol Ethylacetat, Butylacetat Dipropylenglykoldimethylether (DPM) sowie Lackpolymere und Strahlenhärtener in der UV-Lackierung. Allgemein sehr gute Beständigkeit gegenüber mineralischen und biogenen Ölen und Fetten. Für spezielle Anwendungen nehmen Sie bitte bezüglich Beständigkeit Kontakt mit unseren technischen Vertriebsmitarbeitern auf!
Einsatztemperatur	Im Dauergebrauch +10°C bis +95°C (trocken), kurzfristig bis 110°C (trocken). In Kontakt mit Lösemitteln und Alkoholen abhängig von der Konzentration.
Härtebereich	30-53° Shore A, Härtebereich 60-95° Shore A auf Anfrage möglich
Farben	weiß, gelb
Alternativen	
Bemerkungen	